



## ŚRODEK OCHRONY KAROSERII I MASA NATRYSKOWA 2w1

kod EAN: 5907588403207 nr art.: 0070111 czarny  
kod EAN: 5907588403214 nr art.: 0070112 szary



### + WŁAŚCIWOŚCI

Środek ochrony karoserii + masa natryskowa 2w1 jest uniwersalnym środkiem na bazie kauczuku i żywic syntetycznych, który tworząc elastyczną strukturalną powłokę, zabezpiecza elementy karoserii przed uszkodzeniami mechanicznymi, korozją, jednocześnie działając jako masa uszczelniająca, przeciwdrganiowa i dźwiękochłonna. Stosowany do ochrony progów, zderzaków, spoilerów przed uderzeniami kamieni i działaniem czynników atmosferycznych, uszczelnia spoiny między blachami i elementami karoserii tworząc strukturę oryginalnego uszczelnienia natryskowego. Jest odporny na działanie wody, olejów i soli. Po wyschnięciu można go pokrywać wszystkimi systemami lakierów.

### ••• KOLOR



czarny



szary

### ☞ SPOSÓB UŻYCIA

Dokładnie oczyścić, odtłuścić, a następnie osuszyć miejsca, które mają być pokryte. Powierzchnie przylegające przykryć papierem. Przed użyciem dobrze wstrząsnąć pojemnik przez ok. 3 minuty. Zerwać zabezpieczenie korka i zamocować pistolet natryskowy bezpośrednio do pojemnika.

### ☰ PODŁOŻA

- **metal** – przeszlifować, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.

---

- **metale kolorowe (cynk, aluminium, miedź, itp.)** – przeszlifować, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.

---

- **grunt reaktywny** – kolejną warstwę aplikować po wyschnięciu

---

- **podkład epoksydowy** – może być stosowany dla odizolowania materiałów. Po przeszlifowaniu P320 odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.

- **podkład akrylowy dwukomponentowy** – nałożyć lakier lub puder kontrolny. Po przeszlifowaniu P240-P320 odmuchać, odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.
- **szpachłówki poliestrowe** – przeszlifować P240-P320, odmuchać i odtłuścić „BOLL zmywacz silikonu”, a następnie nałożyć kolejną warstwę.



## UWAGI

Nie rozpylać w kierunku silnika, skrzyni biegów, części hamulca i układu wydechowego. **MOŻNA LAKIEROWAĆ.**



## APLIKACJA



Powierzchnię dokładnie oczyścić i zmatowić



Powierzchnię dokładnie oczyścić i odtłuścić



Na powierzchnie skorodowane sugerujemy zastosowanie neutralizatora rdzy BOLL lub farby antykorozyjnej BOLL.

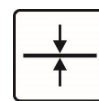


Dokładnie wymieszać



Jako **ŚRODEK OCHRONY KAROSERII**: nanosić pistoletem natryskowym stosując ciśnienie 3-6 bar z odległości 25-30 cm. Końcowy efekt struktury można zmieniać regulując ciśnienie powietrza i odległość od elementu pokrywanego.

Jako **MASA NATRYSKOWA**: nanosić pistoletem natryskowym stosując ciśnienie 2-4 bar z odległości 1-2 cm.



Zalecana powłoka o grubości około 1mm



Powierzchnia może być lakierowana po ok. 3 godzinach  
W przypadku lakierów wodnych- po ok. 24 godzinach



Po użyciu należy szczelnie zamknąć opakowanie



## WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

gęstość (w 20°C):	1,23 g/cm <sup>3</sup>
zawartość ciał stałych:	ok. 54 %
odporność temperaturowa:	od -25°C do + 80°C
czas schnięcia wierzchniej warstwy (w 20°C):	ok. 45 minut
czas całkowitego wyschnięcia (w 20°C):	ok. 210 minut
temperatura wrzenia:	111°C
punkt zapłonu:	4°C
temperatura zapłonu:	450°C
samozapłon:	nie ulega samozapłonowi
granice wybuchowości:	górna: 7,0 % obj. / dolna: 1,3 % obj.



## CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Pistolet należy umyć za pomocą rozpuszczalnika do wyrobów nitrocelulozowych (Nitro) lub benzyną lakową.



## PRZECHOWYWANIE



Należy chronić produkt przed zbyt niskimi i wysokimi temperaturami. Unikać bezpośredniego naświetlania promieniami słonecznymi. Przechowywać w suchych miejscach.



## TERMIN PRZYDATNOŚCI

Dwa lata od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.



## BEZPIECZEŃSTWO

Informacje umieszczone w karcie charakterystyki dostępne na naszej stronie.



## UWAGI

Wszystkie dane techniczne są wartościami orientacyjnymi. Radzimy przetestować materiał, aby upewnić się co do przydatności w określonym zastosowaniu. Producent zastrzega sobie prawo do poprawiania produktu i zmiany warunków technicznych z możliwością dokonania zmian wewnątrz specyfikacji.